

Automatische Metaldosier-Systeme

Für genaues, schnelles und zuverlässiges Metallgießen
im Druck, Kokillen- und Sandguss



Pomac Automation

Dosiergerät

Diese Pomac Dosiergeräte sind einfach und robust gebaut. Das einzigartige Linksystem kombiniert mit dem schnellen und effizienten AC-Servo-antrieb bietet das Optimum an Arm- und Löffelbewegungen und garantiert auf diese Weise genauestes und schnellstes Dosieren.

Diese Geräte sind an alle Maschinen anschließbar und dosieren Gewichte von minimal 50 gr. bis maximal 20 kg (Modell 305) und von minimal 2 bis 50 kg (Modell 306).

Das Gerät wird geliefert mit Hublängen von maximal 1842 mm, 2094 mm oder 2194 mm (Modell 305) und maximal 2000 mm, 2500 mm oder 3000 mm (Modell 306).

Modell 305



- Schnell
- Platzsparend
- Dosiergewichte von 50 gr bis 20 kg
- Für Druckgußmaschinen bis 10000 kN Schließkraft
- Spezial Optionen für Messinggießen anwiesend

Schnell und genau

Minimale Zykluszeit:

Modell 305: 9 sec.

Modell 306: 19 sec.

Dosiergenauigkeit 0.5%

Dosiergeräte bieten die Möglichkeit der automatischen Schußgewichtkorrektur, wenn Ausgänge am DGM vorhanden sind. **Hierdurch kann noch genauer dosiert werden. (0.1%).**

Alle Dosiergeräte bieten folgende Vorteile:

- Voll programmierbar (keine Einstellungen von Endschaltern)
- Einfache Programmierung
- Spezial einstellbare Eingießkurve um Turbulenz zu vermeiden
- Sensorenüberwachung im Bad
- Direktes Eingießen im Schussloch
- 2 Achsen Bewegung gleichzeitig
- Frei stehend auf eigenem Fuß
- Viele Badspiegel-Absenkungen möglich
- An Bedienerseite oder Hinterseite anbaubar

Modell 306

Die Lösung für die Größere Druckgussmaschine



- Kräftig
- Zuverlässig
- Dosiergewichte bis 50 kg

Verfahrbares oder drehbares Dosiergerät Auf der Basis der Standardmodelle 305 oder 306

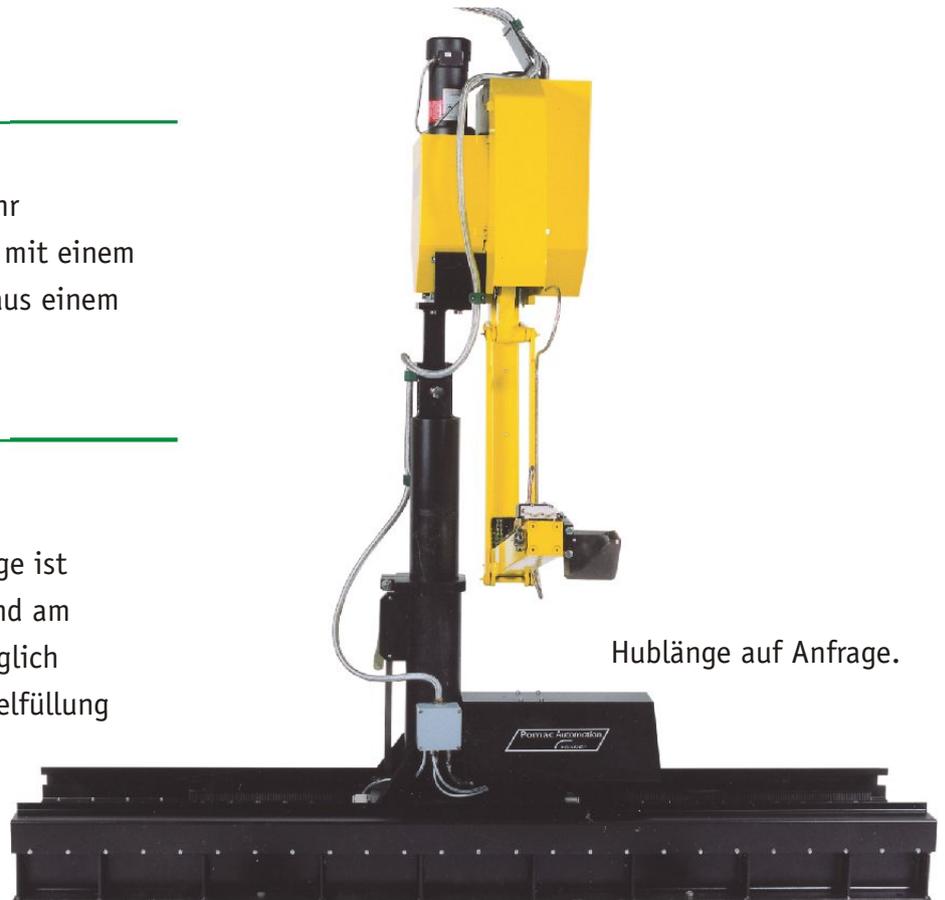
Konzept

Automatisches Beschicken von 2 oder mehr Kokillen-Gießstationen oder Sand-Formen mit einem verfahrbaren oder drehbaren Dosiergerät aus einem oder zwei Warmhalteöfen.

Arbeitsweise

Je Gießstation wird nach Meldung der Gießbereitschaft Beschickt. Die Reihenfolge ist beliebig. Einfüllöffnungen und Mengen sind am Gerät frei programmierbar. Es ist auch möglich mehrerer Eingießöffnungen aus einer Löffelfüllung zu befüllen.

Verfahrbares Dosiergerät



Hublänge auf Anfrage.

Drehbares Dosiergerät



Drehung Max. 300 Grad

Die Steuerungen

Zuverlässige Siemens S7-Steuerung in Kombination mit hochwertigen AC-Servo-Motorreglern, eingebaut im wandmontierbaren Schaltkasten.

Programmierung

- Mittels eingebautem "Teach" Tableau mit Auslesefenster im Bedienpult.
- Programmierung in Klartext und Menüstruktur.
- Fehlermeldungsprogramm vorhanden
- Formspeicher vorhanden



Dosiergerät

Technische Daten

Schaltkasten

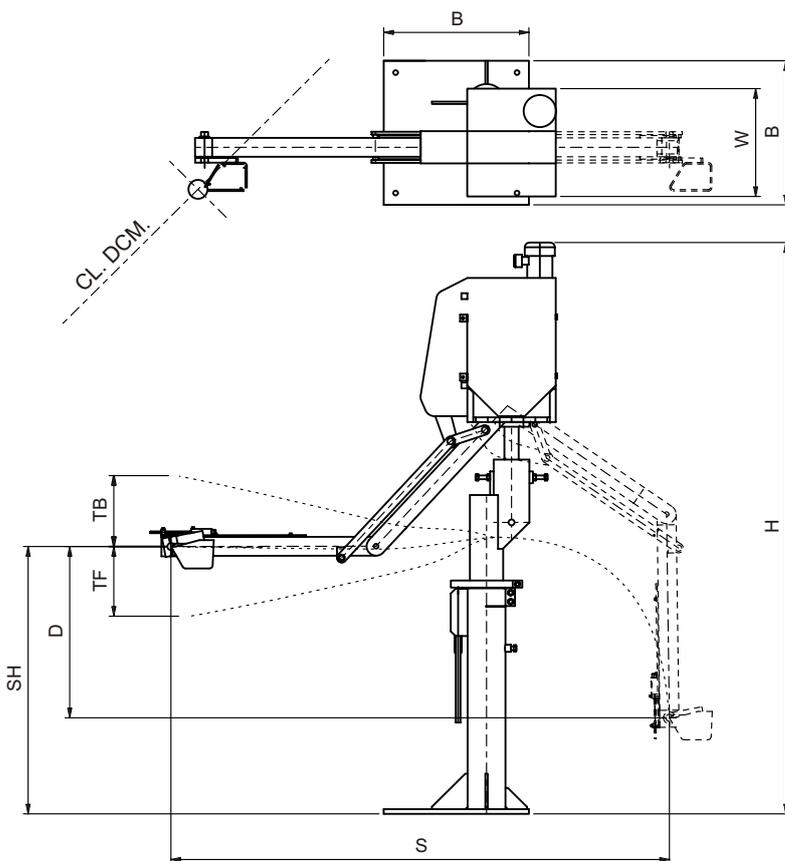
Modell 305: Abm. 760 x 760 x 300 mm Maurmontiert

Netzanschluß

Modell 305: 230V Einzelphase 16 Amp.

Abmessungen

	Fuß Breite	Tiefe	Höhe	Hub	Dosierhöhe	Neig.Vorw	Neig. Rückw	Breite
	B	D	H	S	SH	TF	TB	W
Modell 305 KK	610	642	2420	1842	1263 - 2768	261	263	457
Modell 305 MM	610	725	bis	2094	1337 - 2842	295	300	457
Modell 305 ML	610	825	3925	2194	1337 - 2842	316	322	457
Modell 306 KK	1000	935	4010	2000	2410 - 3160	154	307	910
Modell 306 MM	1000	1130	bis	2500	2230 - 2980	192	388	910
Modell 306 ML	1000	1365	4760	3000	2075 - 2825	231	470	910



Pomac Automation

Pomac Automation b.v

Feithspark 13 - 9356 BX Tolbert

Postfach 32 - 9356 ZG Tolbert

Holland

tel +31 (0)594 512877

fax +31 (0)594 517002

E-mail: info@pomacautomation.com

www.pomacautomation.com

Member of the Pomac Industries Group