

# Automatische Metaldosier-Systeme

---

Für genaues, schnelles und zuverlässiges Metallgießen

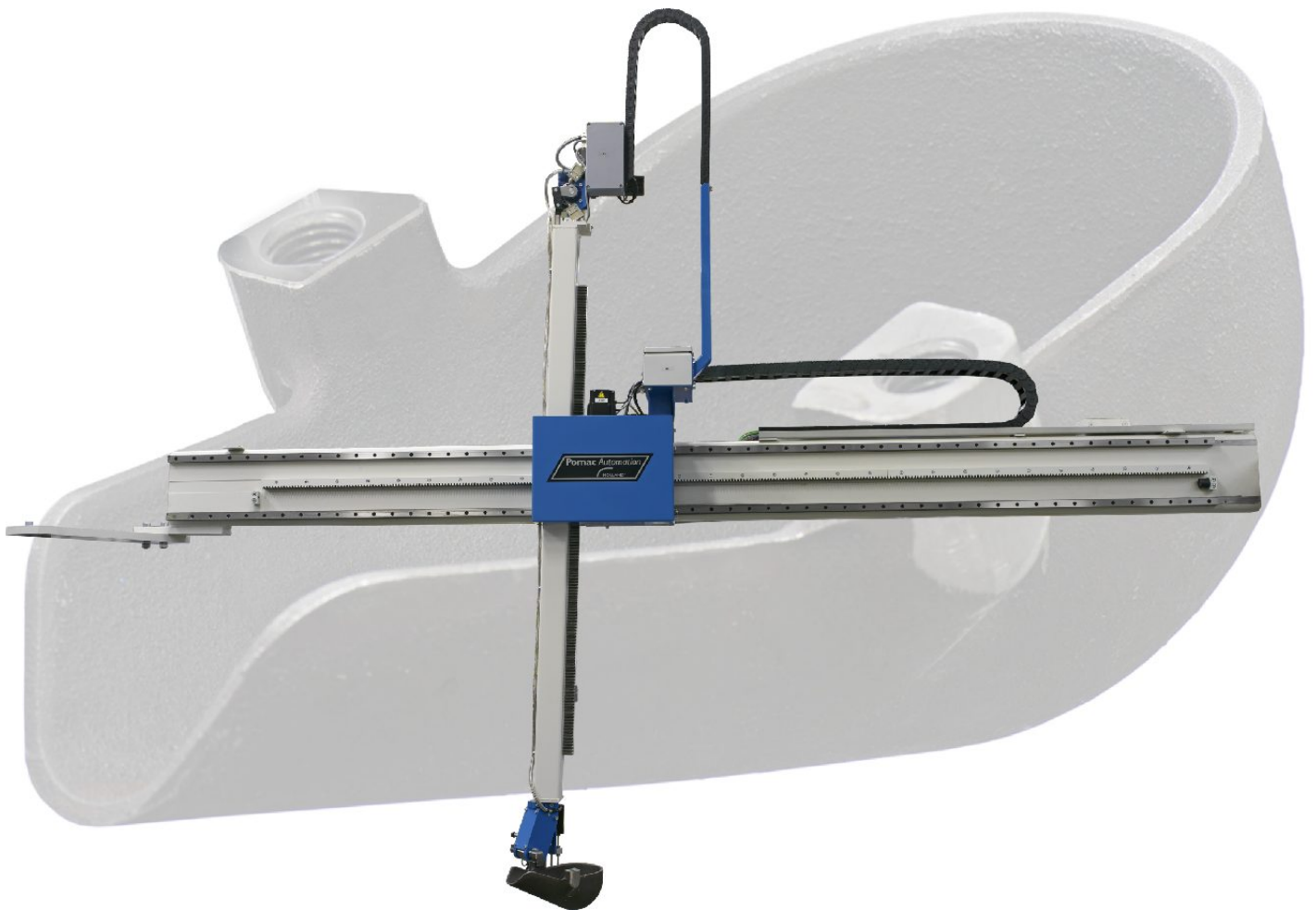
## Automatic metaldosing systems

---

For accurate, fast and reliable metal feeding

Lineares Metall Dosiergerät Modell 505  
Für Druck- und Kokillenguß

Linear Dosing Device Model 505  
For pressure and gravity casting



**Pomac Automation**

---

Lineares Metall Dosiergerät Modell 505  
für Druck- und Kokillenguß

Linear Dosing Device Model 505  
For pressure and gravity casting

**Automatische Metallbeschickung bis 60 kg.  
Platzsparend und Schnell.**

**Automatic metal dosing system up to 60 kg.  
Space-saving and fast.**

Vorteile für die wirtschaftliche  
Gussproduktion:

Advantages for economic casting production:

- Kompakte, robuste und wartungsarme Bauweise.
- Direkt eingießen in Gießkammer.
- Universell einsetzbar.
- Sonderkonstruktion Gießkopf und Vertikalachse unter Winkel, dadurch keine Behinderung mit Sprühsystem und DGM.
- Hohe Dosiergenauigkeit.

- Compact, sturdy and low maintenance design.
- Direct pouring in.
- Versatile.
- Because of angled vertical axis and special adjustable head no interference with sprayer and DCM.
- High dosing accuracy.

- Vertikalachse unter Winkel und Gießkopf Drehbar zum besseren Erreichen der Einfüllöffnung.
- Horizontalachse bis max. 4.5 Meter Lieferbar.  
(2 Ofen in Linie-Aufstellung möglich)
- Völlig AC-Servo getrieben.
- Viel Badspiegel Absenkung möglich.
- Antrieb durch Ritzel und Zahnstange auf horizontal und Vertikalachse.
- Direktantrieb auf der Löffel Achse.
- Freiprogrammierbare Steuerung.
- Separates Bedienpult auf Ständer mit Touchscreen Oberfläche.
- Programmspeicher enthalten.
- Selbstdiagnose.
- Schaltschrank 1200 x 800 x 400 MM. auf 100 MM. Sockel

**Löffeln:**  
Grauguss oder Keramik

**Dippers:**  
Cast iron or Ceramic

- Vertical axes under angle and pouring head adjustable for improved access to filling opening.
- Horizontal axes max. up to 4.5 meter available. (2 furnaces in line possible)
- Full AC-Servo driven.
- Large bath level variation possible.
- Pinion and rack drive on horizontal and vertical axes.
- Direct drive on dipper axis.
- Free programmable control.
- Separate operator panel with touchscreen control.
- Die memory available.
- Own diagnostic.
- Panel: 1200 x 800 x 400 mm on 100 mm plint.

Modell/Model		505 - 25	505-40	505 - 60
DGM / DCM	kN	2000 - 12000	12000 - 30000	12000 - 45000
Dosiergewicht / dosing weight	kg	0,1 - 25	10 - 40	16 - 60
Vertikalhub / vertical stroke	mm	max. 1430	max. 2430	max. 2430
Horizontalhub / horizontal stroke	mm	1800 - 4500	1800 - 4500	1800 - 4500

**Pomac Automation b.v.**  
Postfach 32 - 9356 ZG Tolbert - Niederlande  
tel +31 (0)594 512877 - fax +31 (0)594 517002  
info@pomacautomation.com  
www.pomacautomation.com

**Pomac Automation**

**Pomac Automation b.v.**  
P.O.Box 32 - 9356 ZG Tolbert - The Netherlands  
tel +31 (0)594 512877 - fax +31 (0)594 517002  
info@pomacautomation.com  
www.pomacautomation.com