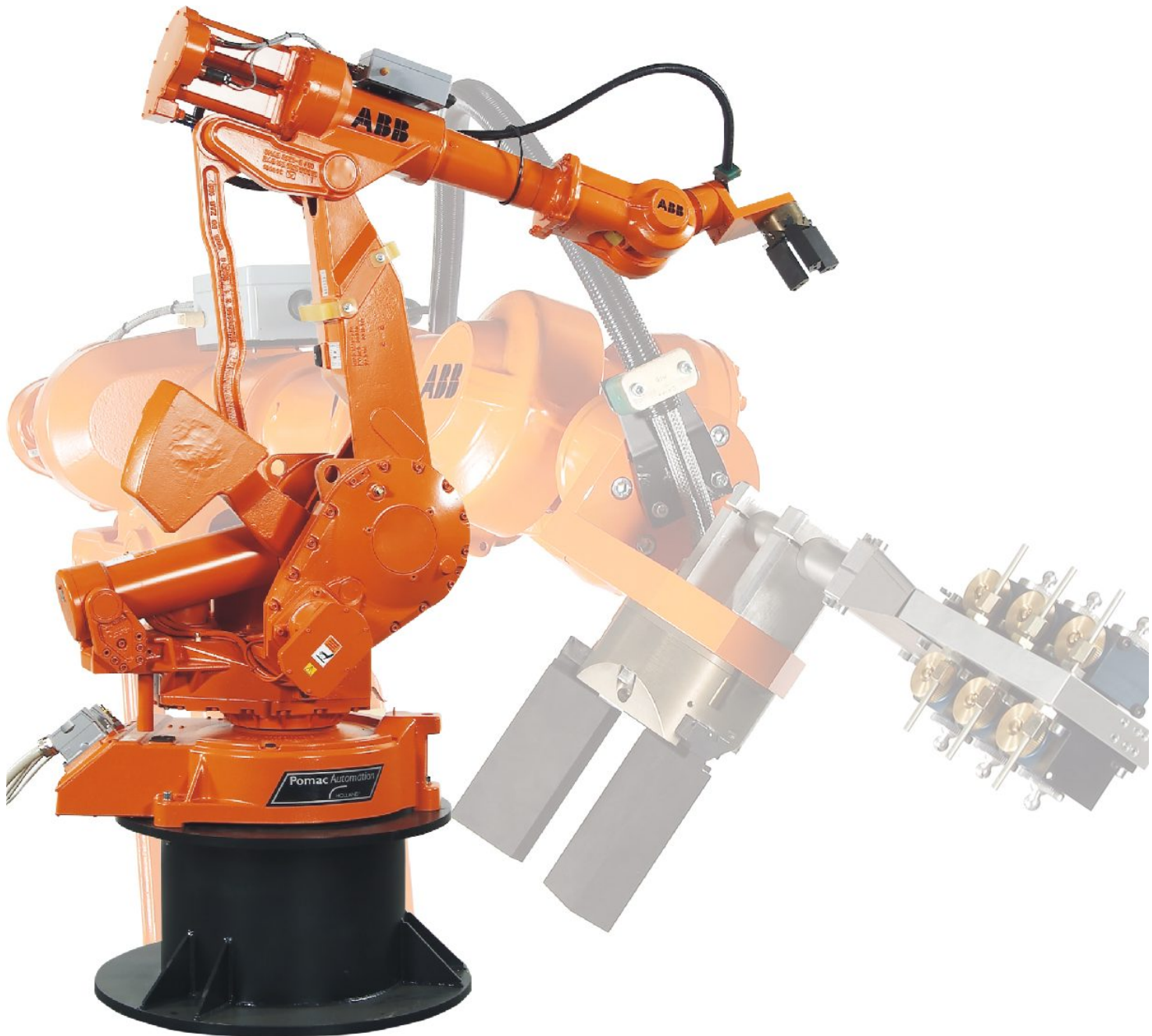


Roboter Lösungen

für die Gussindustrie

**Zellendesign und -integration in kompletter Form!
Entnahme - Einsetzen von Einsätzen - Formsprühen - Schöpfen**



Pomac Automation

Roboter Lösungen

Für mehr Produktivität, Sicherheit und Konsistenz!

Entnahme

- 6-Achsen-Flexibilität
- Benutzerfreundliche Entnahmesoftware
- Zellendesign und -integration in kompletter Form
- Plattenführung

Einsetzen von Einsatzteile

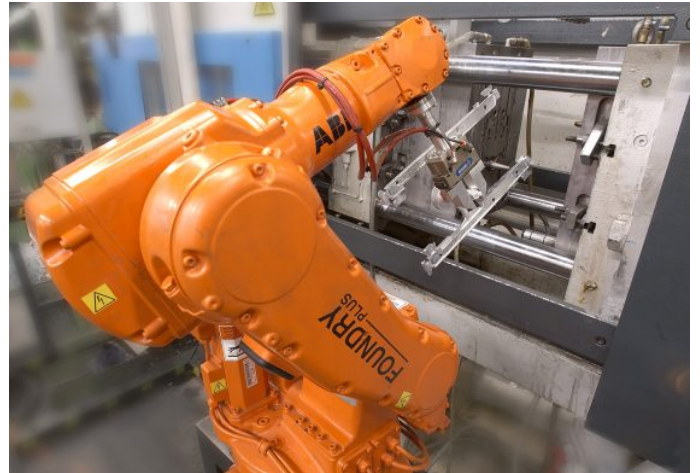
- 6-Achsen-Flexibilität
- Reduzierte Formöffnungszeit
- Benutzerfreundliche Software für das Einsetzen der Ladung

Formsprühen

- 6-Achsen-Artikulation für komplexe Formen
- Unabhängige Düsenkontrolle
- Proportionale Kontrolle von Sprüluft und Mittelversorgung
- Benutzerfreundliche Software für das Formsprühen

Schöpfen

- 7- oder 8-Achsen-Flexibilität für sehr komplexes Gießen
- Spezieller zusätzlicher Schöpfarm für großen Einzugs
- Benutzerfreundliche Software für das Schöpfen
- Hohe Gussgewichte bis zu 80 kg



Anwendungen

Roboterentnahme

- Pomac Automation bietet dedizierte Roboterlösungen zur Entnahme von Gussteilen aus dem DCM an.

Entnahme der Gussteile

- Sechs-Achsen-Flexibilität für sekundäre Arbeitsgänge
- Benutzerfreundliche Entnahmesoftware von Pomac Automation
- Zellendesign und -integration im kompletter Form
- Einsetzen der Ladung
- Gussteilüberprüfung mithilfe einer Sensorplatte
- IP67 Foundry plus

Kombinationslösungen zur Entnahme und für das Formsprühen

- Zeiteinsparung durch die kombinierte Entnahme im Zusammenhang mit dem Form- oder Kernsprühen
- Benutzerfreundliche Entnahme und Sprühsoftware von Pomac Automation
- Sprühdüsen mit interner oder externer Mischfunktion
- Unabhängige Steuerung der Sprühdüsen
- Dediziertes Verteilerdesign für einen genauen und schnellen Sprühvorgang

Maschinenbeschickung durch Roboter

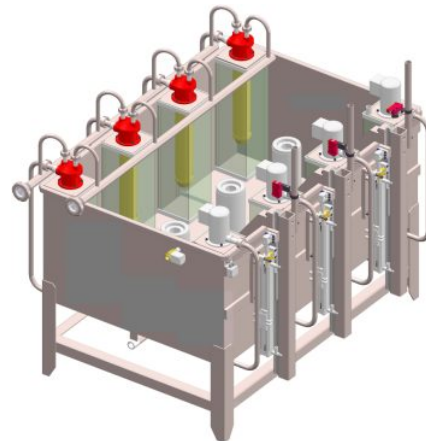
- Pomac Automation liefert dedizierte Roboterlösungen für die Maschinenbeschickung.

Maschinenbeschickung

- Sechs-Achsen-Flexibilität für sekundäre Arbeitsgänge
- Benutzerfreundliche Software von Pomac Automation
- Zellendesign und -integration in kompletter Form



Kühlsysteme



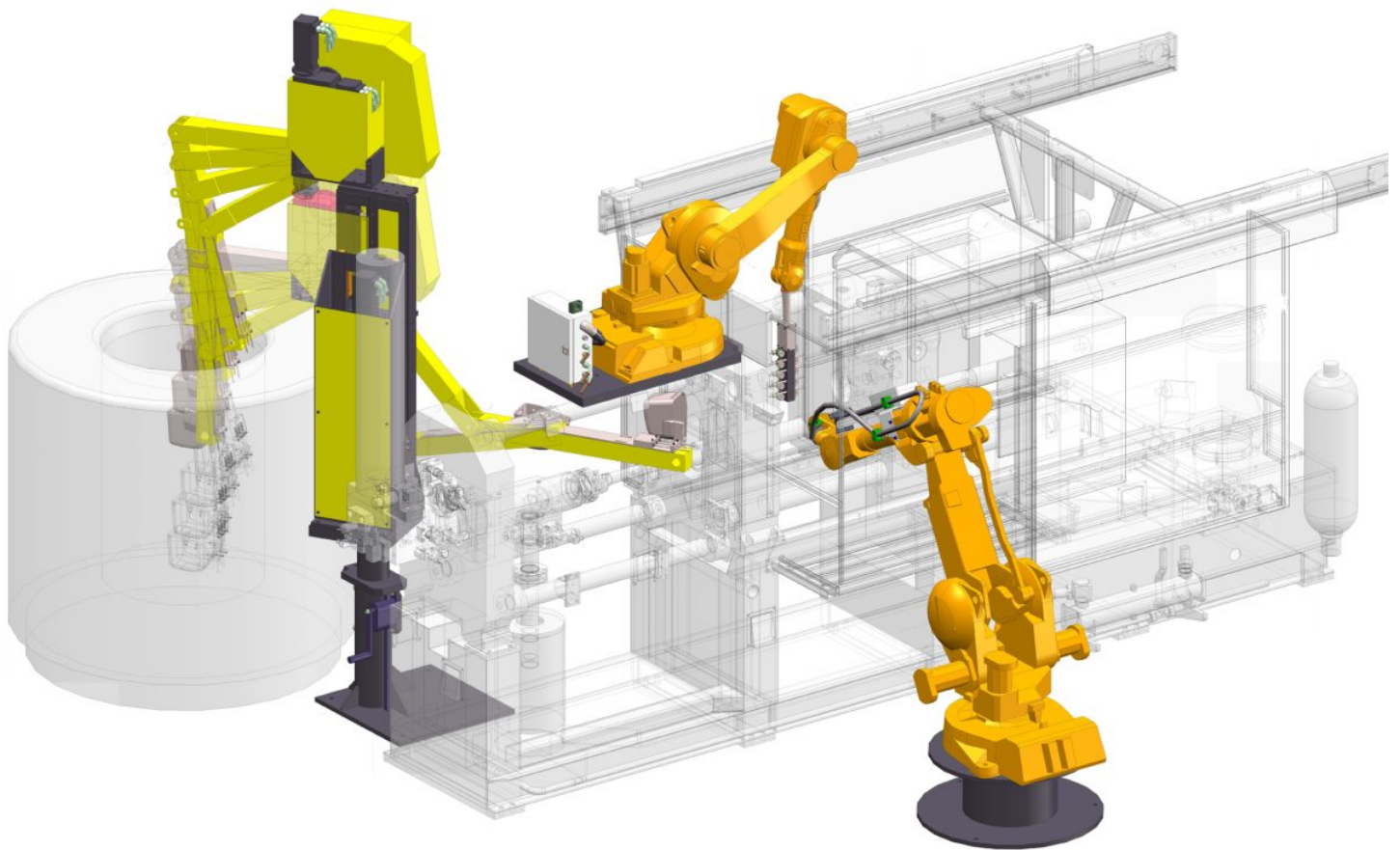
Das Kühlbecken eignet sich hervorragend zum Abkühlen des Gussteils unmittelbar nach erfolgtem Druckguss. Die beiden Metallfilter, die sich bei Bedarf schnell reinigen lassen, werden in der Wechselzeit betrieben. Das Becken wird über einen Röhrenwärmetauscher gekühlt, der an das Kühlsystem der Gießerei sowie an eine Umwälzpumpe angeschlossen ist. Ein Metallfilter schützt die Umwälzpumpe vor eingetragenen Glitter und Gussresten. Bei diesem Konzept handelt es sich um eine einfache, wirtschaftliche Lösung, die die Vollautomatisierung der Zellen unterstützt.

Beschreibung des Kühlbeckens

- Vollautomatisches Kühlbecken
- PLC-Steuerung mit Display über Klartextmeldungen
- Die Einheit ist für den Betrieb vormontiert
- Einfache Handhabung

Zu der Ausrüstung:

- 2 Metallfilter, leicht zu reinigen
- 1 Röhrenwärmetauscher
- 1 Umwälzpumpe
- In die Robotersteuerung integriert
- Anzeige der Betriebsbedingungen
- Rohrleitungsnetz aus Edelstahl
- Edelstahlwanne mit einem Inhalt von etwa 1,5 m³ Wasser.
- Ablassventil, Füllstandsüberwachung aus Edelstahl



Pomac Automation hat mehr als 30 Jahre Erfahrung mit der Zellenintegration. Die Metaldosier-Systeme, Sprühgeräte und Roboter werden auf Druckguss- und Kokillenguss-Maschinen aller Art und jeder Größe installiert.

Kontaktieren Sie uns bitte gern, wenn Sie weitere Einzelinformationen über die Integration Ihres Gussverfahrens benötigen.



Pomac Automation

Pomac Automation b.v

Feithspark 13 - 9356 BX Tolbert
Postfach 32 - 9356 ZG Tolbert
Holland

tel +31 (0)594 512877

fax +31 (0)594 517002

E-mail: info@pomacautomation.com
www.pomacautomation.com

Member of the Pomac Industries Group