

Sprühtechnologie

Die wirtschaftliche Lösung zum Formsprühen von Warmkammer- und Kaltkammer-Druckgießmaschinen



Pomac Automation

Sprühgerät

Form-Sprühgerät Modell 509

Das Modell 509 von Pomac ist die wirtschaftliche Lösung zum Formsprühen von Warmkammer- und kleineren Kaltkammer-Druckgießmaschinen!

Das Gerät ist völlig AC-Servo angetrieben mit einer vertikalen Höchstgeschwindigkeit von 2,8 m/s und einer Wiederholgenauigkeit von 0,2 mm. Die aus Edelstahl gefertigten Hauptführungen des riemengetriebenen beweglichen Teils und das Teil selbst gewährleisten höchsten Schutz. Das Gerät ist in der Standardausführung mit Pomac-Sprühbalken für Warmkammer oder Kaltkammer Druckgießmaschinen ausgerüstet, Sprühbalken anderer Hersteller lassen sich jedoch mühelos einpassen.

Haupteigenschaften:

- Kompakter, Platz sparender Entwurf
- Bis zu 10 oder 20 programmierbare Sprühpositionen
- Zusätzliche Wiederholungsbewegungen zwischen den Positionen
- 1 oder 2 Sprühkreisen und 1 oder 2 Hochdruckblaskreisen
- Eigenes Diagnose-Programm mit Fehleranzeige
- Benutzerfreundliche Programmierung
- Robuste industrielle Reglereinheit
- Fuß mit manueller vertikaler und horizontaler Ausrichtung und Drehung
- Erhältlich mit maximaler Hublänge von 500, 600, 700, 800 und 900 mm

Montage an:

- Warmkammermaschinen: ab 40 Tonnen Schließkraft aufwärts
- Kaltkammermaschinen: 100 Tonnen bis 340 Tonnen Schließkraft



Sprühgerät Modell 410



- Schnell
- Genau
- Sicher

Leistungsdaten und Handhabung

- Starke, leicht und einfache Bauweise
- Hochleistungs-Linearlager mit automatischer Zentralschmierung
- AC SERVO 2-Achsen
- Direktantrieb mittels hochwertiger Zahnstange und Ritzel
- Maximalgeschwindigkeit von 2 m/s
- Hohe Prozesssicherheit durch konstante Sprühparameter

Modell 410

- Maximalgewicht des Sprühbalkens 60 KG.
- 2 Achsen mit Punkt-zu-Punkt-Bewegung
- Wiederholungsgenauigkeit: 0,4 mm

Die Steuerung

Betriebssicheren SPS-Steuerung und digitaler Servoregler, eingebaut im stehendem Schaltschrank mit eigener Lüftung.

Die Bedienung

Einfach, komfortabel und sicher

Tragbares Bediengerät

- Programmierung über grafischen Touchscreen (mit Grafiken und Text),
- "Auto Teach"-Programm und Prozesswiedergabe,
- Warnungsmeldungen und Formspeicher
- 4 frei programmierbare digitale Ein/Ausgänge zusätzlich zu den Standardschnittstellen



Sprühgerät

Technische Daten

Abmessungen

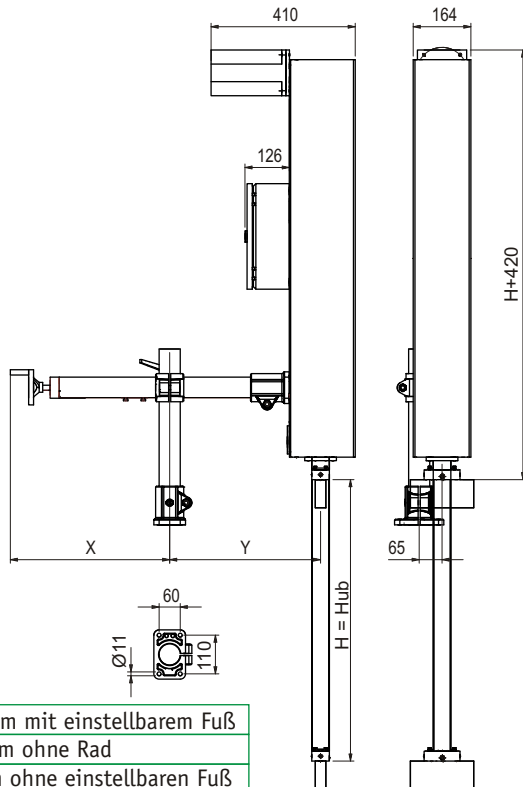
Schaltschrank 509 wandmontiert 400 x 400 x 150 mm
Schaltschrank 410 stehend 1800 x 600 x 500 mm

Netzanschluss

Modell 509 : 230V Einzelphase 16 Amp.
Modell 410 : 400V 3-Phase 12 Amp.

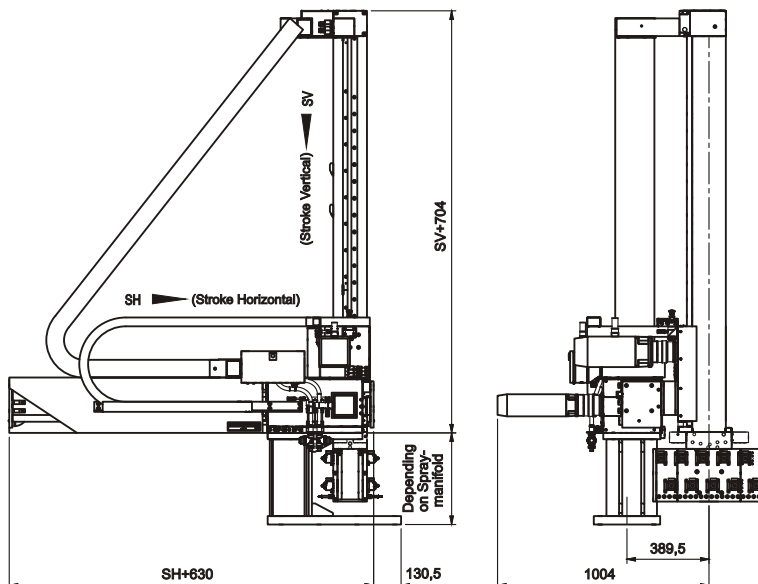
Abmessungen

509



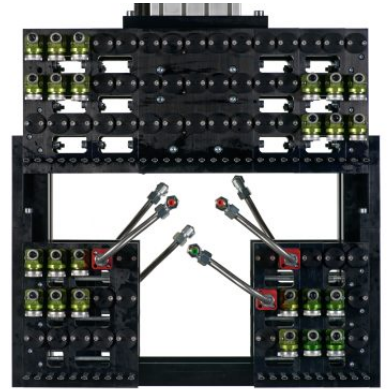
X = min 300 mm mit einstellbarem Fuß min 180 mm ohne Rad
min 50 mm ohne einstellbaren Fuß
Y = max 500 mm, min 250 mm

410



Modell 032 Platten System

- Schneller Einbau und Einstellung
- Nur 2 Platten pro Form
- Einfach erweiterbar
- Hoher Durchfluss



Sprühmittelversorgungssystem

Mischsystem mit Verstärker/Akku zur Anlieferung von wasserbasiertem Trennmittel im richtigen Verhältnis und richtigen Druck an ein Sprühgerät, unabhängig vom Wasserdruck. Dieses Komplettsystem, basiert auf der bekannten Dosierpumpe von "Dosatron", wird direkt an die Wasserlinie angeschlossen und an das Konzentratfass. Alle Bauteile sind in einem rostfreien Stahlgehäuse montiert. Das einzustellende Mischverhältnis ist 0,1 bis 5% oder 0,01 bis 2 % und der konstante Ausgangsdruck ist einzustellen vom 2,5 bis 6 bar.

Abmessungen für Wandmontage: 500x500x200 mm tief

Min. Wasserdruck : 1 bar

Min. Luftdruck : 4 bar

Ventil : 24 VDC



Pomac Automation

Pomac Automation b.v

Feithspark 13 - 9356 BX Tolbert

Postfach 32 - 9356 ZG Tolbert

Holland

tel +31 (0)594 512877

fax +31 (0)594 517002

E-mail: info@pomacautomation.com

www.pomacautomation.com

Achtung: 410 Hublänge abhängig von D.C.M.

Member of the Pomac Industries Group