

# Sprühtechnologie

Die wirtschaftliche Lösung zum Formsprühen von Warmkammer- und Kaltkammer-Druckgießmaschinen



**Pomac Automation**

# Sprühgerät

## Form-Sprühgerät Modell 509

**Das Modell 509 von Pomac ist die wirtschaftliche Lösung zum Formsprühen von Warmkammer- und kleineren Kaltkammer-Druckgießmaschinen!**

Das Gerät ist völlig AC-Servo angetrieben mit einer vertikalen Höchstgeschwindigkeit von 2,8 m/s und einer Wiederholgenauigkeit von 0,2 mm. Die aus Edelstahl gefertigten Hauptführungen des riemengetriebenen beweglichen Teils und das Teil selbst gewährleisten höchsten Schutz. Das Gerät ist in der Standardausführung mit Pomac-Sprühbalken für Warmkammer oder Kaltkammer Druckgießmaschinen ausgerüstet, Sprühbalken anderer Hersteller lassen sich jedoch mühelos einpassen.

### Haupteigenschaften:

- Kompakter, Platz sparender Entwurf
- Bis zu 10 oder 20 programmierbare Sprühpositionen
- Zusätzliche Wiederholungsbewegungen zwischen den Positionen
- 1 oder 2 Sprühkreisen und 1 oder 2 Hochdruckblaskreisen
- Eigenes Diagnose-Programm mit Fehleranzeige
- Benutzerfreundliche Programmierung
- Robuste industrielle Reglereinheit
- Fuß mit manueller vertikaler und horizontaler Ausrichtung und Drehung
- Erhältlich mit maximaler Hublänge von 500, 600, 700, 800 und 900 mm

### Montage an:

- Warmkammermaschinen: ab 40 Tonnen Schließkraft aufwärts
- Kaltkammermaschinen: 100 Tonnen bis 340 Tonnen Schließkraft



## Sprühgerät Modell 410



- Schnell
- Genau
- Sicher

### Leistungsdaten und Handhabung

- Starke, leicht und einfache Bauweise
- Hochleistungs-Linearlager mit automatischer Zentralschmierung
- AC SERVO 2-Achsen
- Direktantrieb mittels hochwertiger Zahnstange und Ritzel
- Maximalgeschwindigkeit von 2 m/s
- Hohe Prozesssicherheit durch konstante Sprühparameter

### Modell 410

- Maximalgewicht des Sprühbalkens 60 KG.
- 2 Achsen mit Punkt-zu-Punkt-Bewegung
- Wiederholungsgenauigkeit: 0,4 mm

### Die Steuerung

Betriebssicheren SPS-Steuerung und digitaler Servoregler, eingebaut im stehendem Schaltschrank mit eigener Lüftung.

### Die Bedienung

Einfach, komfortabel und sicher

### Tragbares Bediengerät

- Programmierung über grafischen Touchscreen (mit Grafiken und Text),
- "Auto Teach"-Programm und Prozesswiedergabe,
- Warnungsmeldungen und Formspeicher
- 4 frei programmierbare digitale Ein/Ausgänge zusätzlich zu den Standardschnittstellen



